Bildquelle: Ventano

Nostalgischer Look in portugiesischem Stil – mit den Zementfliesen von Ventano bekommen nicht nur Badezimmer einen besonderen Charme.

Lebendiger Fußboden

Ventano Zementfliesen, handgefertigt und einzigartig, versprühen einen besonderen Charme und verleihen Räumen eine spezielle Atmosphäre. Das Unternehmen Ventano aus Bissendorf bei Osnabrück hat sich auf die Herstellung dieser Fliesen spezialisiert und bietet die Unikate in zwölf Millimetern Dicke an.

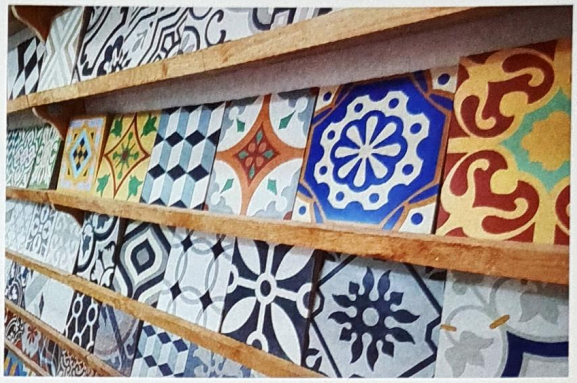
Andrea Polls

Bei Zementfliesen denkt man an Landhäuser, denkmalgeschützte Bauten, ornamentreiche Muster und warme natürliche Farben. Handgefertigte Zementfliesen sind Unikate, die gerne zur Restaurierung verwendet werden, aber auch im privaten Sektor immer mehr zum Einsatz kommen. Das Unternehmen Ventano hat sich auf die Herstellung von originalgetreuen Replikaten spezialisiert und damit eine Nische gefunden.

„Unser erstes Standbein sind historische Türbeschläge und Fenstergriffe, damit haben wir begonnen. Ende 2018 beziehungsweise Anfang 2019 haben wir uns dann auch der Produktion von Zementfliesen gewidmet", berichtet Ventano-Geschäftsführer Volker Eloesser. Dass es einen Markt für individuelle, handgefertigte Zementfliesen gibt, davon war der 53-Jährige überzeugt, und er sollte recht behalten. „Im Bereich der Restaurierung, egal ob im Denkmalschutz oder im privaten Sektor, wird Wert auf hohe Qualität gelegt und natürlich auch auf die Umsetzung von individuellen Wünschen", so Eloesser. Und das kann der Unternehmer anbieten.

Bildquelle: Ventano | C. Sakal

Das Unternehmen Ventano um Geschäftsführer Volker Eloesser hat sich auf handgefertigte Zementfliesen spezialisiert.



Bildquelle: Ventano

Mittlerweile hat Ventano eine Vielzahl an Mustern und Modellen vorrätig, aber das Besondere ist, dass spezielle Wünsche berücksichtigt werden können.

Bildquelle: Ventano

Der originale historische Fußboden ...

Bildquelle: Ventano

... und die originalgetreuen Replikate von Ventano

Aufbau und Bestandteile von Zementfliesen

Grundsätzlich bestehen traditionell handgefertigte Zementfliesen aus drei Schichten, deren Hauptbestandteil Zement in unterschiedlichen Zusammensetzungen ist. Portlandzement besteht aus überwiegend natürlichen Rohmaterialien wie Kalkstein, Ton, Sand und Eisenerz, denen das Wasser entzogen wird und die dann mit Gips zum fertigen Zement vermahlen werden.

- Die **Deckschicht oder Farbschicht** bestimmt das einzigartige Aussehen der Zementfliese. Im Gegensatz zur keramischen Fliese, bei der die Farbschicht nur einige Zehntelmillimeter dick ist, beträgt die Dicke bei Zementfliesen circa vier Millimeter. Die Zusammensetzung ist eine Mischung aus hochwertigem weißem Portlandzement, Marmorpulver, feinem Sand und natürlichen mineralischen Farbpigmenten.
- Die **Zwischenschicht** aus feinem Sand und Portlandzement ist ebenfalls einige Millimeter dick. Sie nimmt überschüssige Feuchtigkeit der Farbschicht auf und verbindet diese nach dem Aushärten solide mit der Tragschicht.
- Die **Tragschicht** aus groberem Zement bildet die solide Basis, bestimmt die endgültige Dicke der Fliese und ist Grundlage für die Bruchfestigkeit und Verwindungssteifigkeit.

Hohe und gleichbleibende Qualität

Um eine hohe Qualität gewährleisten zu können, hat sich Volker Eloesser auf die Suche nach einer Fabrik gemacht, die diesen Standard garantieren kann. In Vietnam ist er fündig geworden. „Die Zementfliesenherstellung hat dort Tradition und zeichnet sich durch eine sehr hohe Qualität aus", so Eloesser. Der Unternehmer besuchte die Fabrik mehrfach persönlich, um sich von den vorherrschenden Arbeits- und Produktionsbedingungen sowie der Qualitätssicherung zu überzeugen. „Wir gehören eher zu den kleineren Kunden", weiß Eloesser zu berichten.

Der gefundene Partner ist in der Lage, neben der qualitativ hochwertigen Ausführung die gewünschten Fliesen auch in einer Dicke von zwölf Millimetern herzustellen – ein wichtiges Verkaufsargument, denn damit wird das Produkt dank der geringeren Aufbauhöhe für Bauherren noch attraktiver. „Die Produktionskosten sind bei dieser Dicke etwas höher, aber das können wir in der Logistik wieder ausgleichen, da die Fliesen aufgrund der geringeren Dicke natürlich auch ein geringeres Gewicht haben", so der Unternehmer.

Herstellung von Zementfliesen

- Für jedes Fliesenmuster wird von Hand eine eigene Kupferform gefertigt, die genau in einen fliesenförmigen Rahmen passt. Der Rahmen bestimmt nicht nur die Größe, sondern auch die Oberfläche der ersten Schicht der Zementfliesen.
- Nach einer letzten Kontrolle der perfekten Passgenauigkeit zwischen Stahlform und Farbseparatoren wird die Farbschicht der Zementfliese gegossen.
- Im Anschluss wird die Innenform mit den Farbseparatoren vorsichtig entnommen und eine erste, sehr trockene Schicht aus einem feinen Sand-Zement-Gemisch aufgebracht.
- Die zweite Schicht der Zementfliese wird die Trägerschicht der späteren Fliese und Garant für die Stabilität und Bruchfestigkeit – die solide Basis für die spätere Verlegung.
- Mithilfe einer hydraulischen Presse werden die Schichten mit hohem Druck verfestigt und untrennbar miteinander verbunden.
- Nach der Entnahme der fertigen Zementfliese und einer ersten Sichtprüfung wird diese zur ersten Abbindung des Zements für 24 Stunden gelagert, bevor sie für weitere 24 Stunden in ein Wasserbad gelegt wird.
- Anschließend wird die Fliese zur schonenden Trocknung in speziellen Regalen gelagert. Die langsame Trocknung ist Voraussetzung für die Stabilität der Zementfliese.

Bildquelle: Ventano

Für jedes Fliesenmuster wird eine eigene Kupferform gefertigt.

Bildquelle: Ventano

Zementfliesen werden mit einer hydraulischen Presse verfestigt.

Die Vorteile einer zwölf Millimeter dicken Zementfliese gegenüber einer 16 Millimeter dicken herkömmlichen Zementfliese:

- Verhindert Stolperfallen beim Anschluss an bestehende Bodenbeläge.
- Weniger Gewicht, weil 25 Prozent dünner als Standardfliesen
- Gewichtseinsparung ermöglicht Fliesenböden auch in vielen Altbauten.
- Geringerer Auftrag ist optisch ansprechender beim Einsatz an Wänden oder als Fliesenspiegel.

Endlose Vielfalt

Die Zementfliesen werden mit einer Metallform einzeln von Hand gefertigt und mithilfe einer hydraulischen Presse verfestigt. Traditionelle Zementfliesen werden nicht gebrannt. Wichtigstes Element neben dem Zement sind die Farbschichten. Die Pigmentzusammensetzung ist eine Mischung aus hochwertigem weißem Portlandzement, Marmorpulver, feinem Sand und natürlichen mineralischen Farbpigmenten.

Da für jedes Fliesenmuster eine eigene Kupferform gefertigt wird, bietet sich eine schier endlose Mustervielfalt: klassisch, floral, geometrisch oder Ornamente. Angesichts der Auswahl von über 100 Farben, die das Unternehmen im Repertoire hat, sind den individuellen Wünschen und Vorstellungen kaum Grenzen gesetzt.

Individuelle Beratung

Mittlerweile hat Ventano eine Vielzahl an Mustern und Modellen vorrätig, aber das Besondere ist, dass spezielle Wünsche berücksichtigt werden können. „Gerade im Bereich der Restaurierung ist das natürlich interessant", so Eloesser. Aber auch im privaten Sektor wird es immer wichtiger, den Kundenwünschen gerecht zu werden. „Ob Wappen, spezielle Muster oder Replikationen, alles ist machbar. Nachfertigungen oder gesonderte Wünsche sind sehr beratungsintensiv, aber ab einer Menge von 15 Quadratmetern machen wir das möglich."

Damit die Wunschfliesen auch ihre ganze Wirkung entfalten können, möchte Eloesser noch einmal explizit auf die richtige Imprägnierung hinweisen: „In Zusammenarbeit mit Litofin haben wir die ideale, auf unsere Zementfliesen abgestimmte Imprägnierung entwickelt und empfehlen diese auch unseren Kunden." ■

Infos zum Unternehmen

Ventano Platten GmbH & Co KG
Kollegienwall 21
49143 Bissendorf
Tel. 05402 96895-50
www.ventano-zementfliesen.de